



**Produktübersicht
Modell- und Werkzeugbau**



DUROPLAST CHEMIE
Competence in Epoxy

EPOXIDHARZ – SYSTEME

Harz	Härter	Mischungsverhältnis [Gewichtsteile]	Farbe	Topfzeit [min] 100g-Ansatz 25 °C	Beschreibung / Eigenschaften	Anwendung
OBERFLÄCHENHARZ						
OW	S	100:15	weiß	20	gut bearbeitbar	Negative, Modelle, Lehren
OAB	SO	100:15	beige	20	abriebfest	Gießereimodelle, Formplatten
OTG	TS	100:8	grau	30	gut bearbeitbar, temperaturbeständig	Vakuumtiefziehformen, Schäumformen
VPM 1063A	VPM 1063 B	100:12	grau	50	sehr gute Wärmebeständigkeit, gut bearbeitbar	Vakuumtiefziehformen, Schäum-/RIM-Formen

GIESSHARZ						
GS	GR	100:10	schwarz	50	gut bearbeitbar, gutes Gleitverhalten	Gießereimodelle, Kernkästen, Negative, Lehren
GW	GR	100:10	weiß	50	universell verwendbar	Gießereimodelle, Kernkästen, Negative
GG	GR	100:10	grau	50	abriebfest	Gießereimodelle, Formplatten, Kopierfräsmod.
GTG	T	100:7	grau	50	gut bearbeitbar, temperaturbeständig	Schäumformen, Vakuumtiefziehformen

LAMINIERHARZ							
LW	LN	100:15	weiß	30 – 40	leicht thixotrop	Herstellen von Laminatschalen oder Hinterfütterungen mit Füllstoffen	
LT1	LN	100:20	gelblich	30 – 40	niedrigviskos		
	VPM 1065	100:40	gelblich	50 – 60	klebfrei		
	VPM 1076	100:55	farblos	30 – 35	klebfrei		
LT2	LN	100:20	gelblich	30 – 40	temperaturbeständig		
	TS	100:21	gelblich	12 – 15	temperaturbeständig, schnell		
	VPM 1065	100:40	gelblich	50 – 60	klebfrei		
LTT	T	100:20	gelblich	30 – 40	temperaturbeständig		hochbeanspruchte Formteile, Hinterfütterungen
VPM 1062 A	VPM 1062 B	100:33	gelblich	90 – 120	sehr hohe Wärmebeständigkeit, UV-stabil		Injektionsformen, temperaturbest. Hinterfüllung.
VPM 1036	VP 763	100:33	gelblich	120 – 150	klebfrei, UV-stabil		Lamine im Fahrzeug-, Boots- u. Modellbau

MEHRZWECKHARZE						
MZ2	TS	100:20	gelblich	12 – 15	Härtung: schnell, mittelviskos	Herstellen von Laminatschalen oder Hinterfütterungen mit Füllstoffen
	LN	100:20	gelblich	25 – 35	Härtung: mittel, mittelviskos	
	VPM 1077	100:32	farblos	180 – 240	Härtung: langsam, mittelviskos	
MZ3	TS	100:20	gelblich	15 – 20	Härtung: schnell, niedrigviskos	
	LN	100:20	gelblich	30 – 40	Härtung: mittel, niedrigviskos	
	GR	100:33	gelblich	120 – 150	Härtung: langsam, niedrigviskos	

KLEBEHARZ						
KL	K	100:80	gelblich	120	pastös	Verklebungen von Metall, Holz, Kunststoff etc.

URESID POLYURETHAN-SYSTEME

25 R Komp. A	25 R Komp. B	100:25	rot	5 – 6	gut bearbeitbar	niedrigviskoses Schnellgießharz
26 G Komp. A	26 G Komp. B	100:15	grün	3 – 4	gut bearbeitbar	niedrigviskoses Schnellgießharz

HILFSPRODUKTE

Trennspray 2		Formtrennmittel			silikonfrei, Treibgas enthält kein FCKW	gut geeignet für kleine Serien und Formenbau/flüssiges Trennmittel für Epoxidharz- und Polyurethansysteme
Trennmittel 4		Formtrennmittel			weiße, flüssige Dispersion von Wachsen in einem Lösungsmittelgemisch	flüssiges Trennmittel für Epoxidharz- und Polyurethansysteme

Diese Produkte sind ausschließlich für den gewerblichen Gebrauch bestimmt. Die Daten dieses Merkblattes sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar. Technische Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Angaben erfolgen nach bestem Wissen. Sie befreien nicht von der eigenen Prüfung der Produkte auf ihre Eignung für die vorgesehenen Zwecke, der Beachtung gesetzlicher Bestimmungen und etwaiger Schutzrechte Dritter.



DUROPLAST-CHEMIE GmbH

Bahnhofstraße 2
D-53577 Neustadt/Wied

Tel +49 (0)2683 3000-0

Fax +49 (0)2683 3000-41

Mail dpc@duroplast-chemie.de

www.duroplast-chemie.de